

สารบัญ

	หน้า
จดหมายนำส่ง	
สารบัญ	ก
สารบัญรูป	จ
สารบัญกราฟ	ฉ
สารบัญตาราง	ญ
1. บทนำ	1-1
1.1 ชื่อโครงการ	1-1
1.2 สถานที่ตั้ง	1-1
1.3 ชื่อเจ้าของโครงการ	1-1
1.4 สถานที่ติดต่อ	1-1
1.5 ผู้จัดทำ	1-1
1.6 โครงการได้รับความเห็นชอบในรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-1
1.7 โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้าย	1-1
1.8 รายละเอียดของโครงการ	1-2
1.8.1 ลักษณะ / ประเภทโครงการ	1-2
1.8.2 ท่าเทียบเรือ	1-2
1.8.3 ลานถังเก็บสารเคมี	1-5
1.8.4 อาคารสำนักงาน	1-14
1.8.5 สถานีชั่งน้ำหนัก (Truck Scale)	1-15
1.8.6 ห้องเก็บอุปกรณ์ (Store House)	1-15
1.8.7 สถานีจ่ายเคมีภัณฑ์ (Lorry Station and Drum Station)	1-16
1.8.8 ลานถังเก็บบรรจุเคมีภัณฑ์ขนาด 200 ลิตร (Drum Store Area)	1-17
1.8.9 เครื่องสูบลำเลียงเคมีภัณฑ์เข้า-ออกจากถังเก็บ (Pump Station)	1-18
1.8.10 เครื่องสูบน้ำ (Water Pump)	1-20
1.8.11 เครื่องอัดลม (Air Compressor)	1-21
1.8.12 โรงเก็บท่อสูบลำเลียงเคมีภัณฑ์จากเรือ (Hose Rack)	1-21
1.8.13 ชั้นวางท่อสแตนเลส (Pipe Rack)	1-21

1.8.14	ห้องจ่ายไฟฟ้า (Substation)	1-22
1.8.15	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator)	1-22
1.8.16	ถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG Tank) และหม้อไอน้ำ (Boiler)	1-23
1.9	ระบบการคมนาคมขนส่งในพื้นที่โครงการ	1-23
1.9.1	ระบบจราจรทางบก	1-23
1.9.2	ระบบการจราจรทางน้ำ	1-24
1.10	ระบบไฟฟ้าและแสงสว่างภายในบริษัทฯ และท่าเทียบเรือ	1-25
1.11	สินค้าที่ขนถ่าย	1-27
1.11.1	ประเภทของสินค้า	1-27
1.11.2	ปริมาณการขนถ่าย	1-28
1.12	การใช้น้ำของโครงการ	1-28
1.13	การบำบัดน้ำเสียของบริษัท เอ็มซี สยาม โลจิสติกส์ จำกัด	1-28
1.14	อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของบริษัท เอ็มซี สยาม โลจิสติกส์ จำกัด	1-29
1.15	การจัดการขยะมูลฝอย/กากของเสียของบริษัท เอ็มซี สยาม โลจิสติกส์ จำกัด	1-29
1.16	กิจกรรมที่บริษัท เอ็มซี สยาม โลจิสติกส์ ดำเนินการเพิ่มระหว่างรอบรายงาน	1-30
2.	ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
2.1	เปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการที่เปลี่ยนแปลง หรือแตกต่าง ไปจากรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
2.2	วิธีการขนถ่ายเคมีภัณฑ์	2-7
2.2.1	ขั้นตอนการใช้ตาชั่ง	2-7
2.2.2	ขั้นตอนการสูบลำจากเรือมาเก็บยังถังเก็บในลานถัง	2-7
2.2.3	ขั้นตอนการรับเคมีภัณฑ์จากรถมาเก็บในลานถัง	2-8
2.2.4	ขั้นตอนการบรรจุเคมีภัณฑ์ลงในรถแท้งก์	2-8
2.2.5	ขั้นตอนการบรรจุเคมีภัณฑ์ลงในถังบรรจุ	2-8
2.2.6	วิธีการเก็บเคมีภัณฑ์	2-9
2.3	มาตรการป้องกันอันตรายจากการขนถ่าย	2-9
2.3.1	การทำงานเกี่ยวกับถังบรรจุ	2-9
2.3.2	การทำงานเกี่ยวกับเครื่องสูบลำ	2-9
2.4	มาตรการป้องกันอันตรายจากการเก็บ	2-9
2.4.1	การควบคุมภาชนะที่เก็บในลานถัง	2-9

2.5	มาตรการรักษาความปลอดภัย	2-12
2.5.1	มาตรการรักษาความปลอดภัยโดยทั่วไป	2-12
2.5.2	ความปลอดภัยต่อพนักงานขณะปฏิบัติงาน	2-12
2.5.3	การป้องกันอัคคีภัยและอุบัติเหตุอื่นๆ	2-13
2.6	มาตรการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีขณะทำการขนถ่าย	2-21
2.6.1	แผนปฏิบัติการกรณีเกิดการรั่วไหลของน้ำมันจากเรือลงสู่แหล่งน้ำขณะเทียบท่า	2-21
2.7	แผนปฏิบัติการเพื่อความปลอดภัยสำหรับป้องกันอัคคีภัยและเมื่อเกิดอุบัติเหตุ (การระเบิดและอัคคีภัย) คลังเก็บสินค้า/ท่าเทียบเรือ/หรือเรือที่เข้าเทียบเรือ	2-27
2.7.1	มาตรการในการป้องกัน	2-27
2.7.2	แผนปฏิบัติการเมื่อเกิดอุบัติเหตุ (การระเบิดและอัคคีภัย)	2-29
2.8	มาตรการลดผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยและอุบัติเหตุของพนักงาน	2-36
2.9	แผนผังการบังคับบัญชาเหตุการณ์	2-37
2.10	จำนวนพนักงานในโครงการ	2-38
3.	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1	การรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1.1	สรุปผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำทิ้ง	3-1
1)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	3-2
2)	ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS : Suspended Solids)	3-3
3)	ค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS : Total Dissolved Solids)	3-3
4)	ค่าบีโอดี (BOD : Biochemical Oxygen Demand)	3-3
5)	ค่าซีโอดี (COD : Chemical Oxygen Demand)	3-3
6)	ค่าปริมาณไขมันและน้ำมัน (Oil and Grease)	3-3
3.1.2	สรุปผลวิเคราะห์อากาศ	3-8
1)	สไตรีน (Styrene)	3-10
2)	โทลูอีน (Toluene)	3-10
3.1.3	สรุปผลวิเคราะห์คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน	3-12
3.1.4	สถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการและผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	3-16
1)	สถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ	3-16
2)	ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	3-18

4. สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ	
ตรวจติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.1 การดำเนินการของโครงการ	4-1
4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯทั้งหมด	4-1

ภาคผนวก

- ก. ใบขึ้นทะเบียนห้องวิเคราะห์เอกชนของบริษัท คอนซัลแตนท์ เซ็นเตอร์ แอนด์ แล็บ จำกัดและสัญญาจ้างติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ข. ใบขึ้นทะเบียนห้องวิเคราะห์เอกชนของบริษัท เอ็นไว แล็บ จำกัด
- ค. ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566
- ง. ผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศ เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566
- จ. เงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตให้ใช้ท่าเทียบเรือจากกรมเจ้าท่า
- ฉ. แบบรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566
- ช. สำเนาผลพิจารณารายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

สารบัญรูป

	หน้า
รูปที่ 1.8.2-1 ท่าเทียบเรือและหัวฉีดน้ำดับเพลิงที่ท่าเทียบเรือ	1-2
รูปที่ 1.8.2-2 ที่ตั้งพื้นที่	1-3
รูปที่ 1.8.2-3 ผังแสดงสิ่งก่อสร้างต่างๆภายในพื้นที่โครงการ	1-4
รูปที่ 1.8.3-1 ลานถังเก็บสารเคมีส่วนที่ 1 (Zone 1)	1-5
รูปที่ 1.8.3-2 ลานถังเก็บถังเปล่าบริเวณ TA.001 (A-Area)	1-5
รูปที่ 1.8.3-3 ลานถังเก็บสารเคมีส่วนที่ 2	1-6
รูปที่ 1.8.3-4 ท่อดับเพลิงและ Air Foam Header Zone 2:A-Area ที่มีการติดตั้งวาล์วเปิดมานาน้ำ	
Zone 2: A-Area	1-6
รูปที่ 1.8.3-5 ลานถังเก็บสารเคมีส่วนที่ 3 Zone 3:C-Area	1-7
รูปที่ 1.8.3-6 ท่อดับเพลิงและ Air Foam Header Zone 3:C-Area และกำแพงคอนกรีตเสริมเหล็ก	1-7
รูปที่ 1.8.3-7 หัวฉีดน้ำดับเพลิงที่ C-Area	1-8
รูปที่ 1.8.3-8 ลานถังเก็บสารเคมี ส่วนที่ 4 (Zone 4 : B-Area)	1-8
รูปที่ 1.8.3-9 ท่อดับเพลิง และ Air foam Header Zone 4 :B-Area	1-9
รูปที่ 1.8.3-10 ลานถังเก็บสารเคมี ส่วนที่ 5 (Zone 5 : D-Area)	1-9
รูปที่ 1.8.3-11 ท่อดับเพลิง และ Air foam Header Zone 5 : D-Area	1-10
รูปที่ 1.8.3-12 ลานถังเก็บสารเคมี ส่วนที่ 6 (Zone 6 : E-Area)	1-10
รูปที่ 1.8.3-13 ท่อดับเพลิง และ Air foam Header Zone 6 : E- Area	1-11
รูปที่ 1.8.3-14 ลานถังเก็บสารเคมี ส่วนที่ 7 (Zone 7 : F-Area)	1-11
รูปที่ 1.8.3-15 ท่อดับเพลิง และ Air foam Header Zone 7 : F- Area	1-12
รูปที่ 1.8.3-16 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินที่โรงเก็บถังใหม่ติดกับ F-Area	1-12
รูปที่ 1.8.4-1 อาคารสำนักงานชั้นบน – ถ้าง และห้องปฏิบัติการเคมีของบริษัทฯ	1-14
รูปที่ 1.8.4-2 สวนหย่อม และศาลาที่พักสำหรับผู้สูบบุหรี่และไม่สูบบุหรี่	1-14
รูปที่ 1.8.5-1 สถานีชั่งน้ำหนัก (Truck Scale)	1-15
รูปที่ 1.8.6-1 ป้อมยามและพนักงานรักษาความปลอดภัยของบริษัท เอ็มซี สยาม โลจิสติกส์ จำกัด	1-15
รูปที่ 1.8.6-2 อุปกรณ์ความปลอดภัยที่เก็บไว้ประจำอยู่ในป้อมยาม (ชุดผจญเพลิง)	1-16
รูปที่ 1.8.6-3 รถฉุกเฉินของบริษัทที่มีสภาพ และอุปกรณ์เครื่องมือพร้อมใช้งานตลอดเวลา	1-16
รูปที่ 1.8.7-1 สถานีสูบน้ำเคมีภัณฑ์ลงรถแท้งค์ (Lorry Station)	1-17
รูปที่ 1.8.7-2 สถานีจ่ายเคมีภัณฑ์ลงถัง 200 ลิตร (Drum Station) มีการติดตั้ง	
พัดลมระบายอากาศที่บริเวณสถานีบรรจุเคมีภัณฑ์ลงถังเหล็ก	1-17

รูปที่ 1.8.8-1 การจัดวางอย่างเป็นระเบียบและแยกประเภทของถังเหล็กที่ลานเก็บ	
ถังเหล็ก 200 ลิตร บริเวณหน้า Zone 2 (A-Area) และส่วนที่ติดกับ Zone 7 (F-Area)	1-18
รูปที่ 1.8.9-1 เครื่องสูบน้ำเคมีภัณฑ์เข้า -ออกจากถังเก็บ (Pump Station) บริเวณลานเก็บถึงส่วนที่ 1	1-18
รูปที่ 1.8.9-2 เครื่องสูบน้ำเคมีภัณฑ์เข้า -ออกจากถังเก็บ (Pump Station) บริเวณลานเก็บถึงส่วนที่ 2	1-19
รูปที่ 1.8.9-3 เครื่องสูบน้ำเคมีภัณฑ์เข้า -ออกจากถังเก็บ (Pump Station) บริเวณลานเก็บถึงส่วนที่ 3	1-19
รูปที่ 1.8.9-4 เครื่องสูบน้ำเคมีภัณฑ์เข้า -ออกจากถังเก็บ (Pump Station) บริเวณลานเก็บถึงส่วนที่ 4	1-19
รูปที่ 1.8.9-5 เครื่องสูบน้ำเคมีภัณฑ์เข้า -ออกจากถังเก็บ (Pump Station) บริเวณลานเก็บถึงส่วนที่ 5	1-19
รูปที่ 1.8.9-6 เครื่องสูบน้ำเคมีภัณฑ์เข้า -ออกจากถังเก็บ (Pump Station) บริเวณลานเก็บถึงส่วนที่ 6	1-20
รูปที่ 1.8.9-7 เครื่องสูบน้ำเคมีภัณฑ์เข้า -ออกจากถังเก็บ (Pump Station) บริเวณลานเก็บถึงส่วนที่ 7	1-20
รูปที่ 1.8.10-1 เครื่องสูบน้ำเครื่องที่ 1,2 และ 3 ตามลำดับ	1-20
รูปที่ 1.8.11-1 เครื่องอัดลม	1-21
รูปที่ 1.8.12-1 โรงเก็บท่อสูบน้ำเคมีภัณฑ์จากเรือ	1-21
รูปที่ 1.8.13-1 Pipe Rack จากหน้าท่าไป B-Area	1-22
รูปที่ 1.8.14-1 ห้องจ่ายไฟฟ้า (Substation)	1-22
รูปที่ 1.8.15-1 Generator ขนาด 800 KVA ที่ห้อง Air Compressor และ	
Generator ขนาด 400 KVA ที่ Workshop	1-23
รูปที่ 1.8.16-1 ถังเก็บ LPG และ BOILER ROOM	1-23
รูปที่ 1.9.1-1 ที่จอดรถของพนักงานหรือผู้มาติดต่องาน	
(ชาย - ช่างป้อมยามหน้าบริษัทฯ และ ขวา - หน้าห้องปฏิบัติการเคมี)	1-24
รูปที่ 1.9.2-1 ท่าเทียบเรือบริษัทฯ (ท่าหมายเลข 11) มีอุปกรณ์ความปลอดภัย	
ที่ล้างร่างกาย เขตสวมเสื้อชูชีพและป้ายการรับจ่ายน้ำมันที่ท่าหน้า	1-25
รูปที่ 1.10-1 ไฟฟ้าตามทางเดินที่ท่าเทียบเรือ	1-26
รูปที่ 1.10-2 ไฟฟ้าบนแทงค์ (ซ้าย) และไฟส่องตาข่าย สำหรับช่วงเวลากลางคืน (ขวา)	1-26
รูปที่ 1.10-3 ไฟฟ้าโรงเติมรถบรรทุก (ซ้าย) และถังบรรจุสารเคมี (ขวา)	1-26
รูปที่ 1.16-1 เปลี่ยนหลังคาที่โรงเติมถัง	1-30
รูปที่ 1.16-2 ติดตั้ง Header ตัวใหม่บริเวณ Area-C	1-30
รูปที่ 1.16-3 ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน	1-31
รูปที่ 1.16-4 ติดตั้ง Emergency stop pump บริเวณโรงเติมรถและโรงเติมถังของ Area-A	1-31
รูปที่ 1.16-5 ทำพื้นทางเดินที่บริเวณ Area-D เป็นพื้นคอนกรีต	1-32
รูปที่ 1.16-6 ดำเนินการสำรวจความลึกบริเวณหน้าท่าเรือ BKK11	1-32
รูปที่ 2.1-1 ผู้ที่ปฏิบัติงานมีการสวมอุปกรณ์ป้องกันนิรภัยส่วนบุคคลขณะสูบน้ำเคมีภัณฑ์	2-5

- รูปที่ 2.1-2 วาล์วช่องระบายน้ำจะปิดตลอด เพื่อป้องกันน้ำในแม่น้ำเจ้าพระยาไหลย้อนกลับ
เข้ามาในบ่อแยกน้ำมัน (Oil Separator) ในช่วงเวลาน้ำขึ้น 2-5
- รูปที่ 2.1-3 บ่อแยกน้ำมัน (Oil Separator) มีการทำความสะอาดเป็นประจำสม่ำเสมอ
เดือนละครั้ง หรือในระยะเวลาที่เหมาะสม ถ้าเห็นว่าภายในบ่อมีคราบสกปรก
และตะกอนตกค้างมาก 2-5
- รูปที่ 2.1-4 รางระบายน้ำรอบลานถังเคมี (ทุก ZONE) ที่จะเข้าบ่อแยกน้ำมัน (Oil Separator)
มีการทำความสะอาด ทุกๆ เดือน หรือในระยะเวลาที่เหมาะสม ถ้าเห็นว่าภายใน
บ่อมีคราบสกปรก และตะกอนตกค้างมาก เพื่อลดตะกอนและคราบน้ำมันที่จะเข้า
สู่ระบบบำบัด 2-6
- รูปที่ 2.1-5 การซ่อมแผนสำหรับป้องกันอัคคีภัย และอุบัติเหตุ (อัคคีภัยและการระเบิด)
เป็นประจำทุกปี โดยมีขั้นตอนครอบคลุมตั้งแต่การจัดระบบบุคลากร และการรับผิดชอบ
บทบาทหน้าที่ของผู้ที่เกี่ยวข้องการเข้าสกัดเพลิงที่เกิดจากสารเคมี อันตราย หลักการช่วยเหลือ
และเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย รวมทั้งแผนอพยพสำหรับ พนักงาน รวมทั้งการติดต่อขอความ
ร่วมมือกับหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกัน และควบคุมการเกิดอุบัติเหตุต่างๆ 2-6
- รูปที่ 2.1-6 การซ่อมแผนปฏิบัติงานกรณีรั่วไหลของน้ำมันจากเรือลงสู่แม่น้ำ แม่น้ำเจ้าพระยา
ขณะเทียบท่า โดยใช้ Oil Fence ซึ่งเป็นทุ่นลอย และมีแผ่นผ้าใบรวมมีความยาว 50 เมตร
โดยประมาณ ปิดล้อมสกัดกั้นไม่ให้คราบน้ำมันแผ่กระจายออกไป 2-6
- รูปที่ 2.4-1 ระบบควบคุมการระบายอากาศเข้า-ออก ภายในถัง โดยติดตั้ง Automatic Breather
Valve ซึ่งทำหน้าที่ปรับความดันภายในถังและนอกถังให้อยู่ในสภาวะสมดุล 2-10
- รูปที่ 2.4-2 การทำถังเก็บให้เป็นกลางโดยการต่อสายดินเพื่อป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ 2-10
- รูปที่ 2.4-3 เครื่องทำความเย็น (Chiller) 2-11
- รูปที่ 2.4-4 เชื้อนคอนกรีตเสริมเหล็กโดยรอบ Zone 4 (B-Area) 2-11
- รูปที่ 2.4-5 สกรับเบอร์เพื่อดูดซับไอของสารเคมี 2-12
- รูปที่ 2.5.1-1 พนักงานรักษาความปลอดภัยของบริษัทฯ 2-12
- รูปที่ 2.5.2-1 ป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 2-13
- รูปที่ 2.5.3-1 สัญลักษณ์สีที่ต่างๆ ภายในบริเวณคลังเคมี 2-14
- รูปที่ 2.5.3-2 สัญลักษณ์ NFPA แสดงอันตรายของสารเคมีที่อยู่ในถังเก็บสินค้า 2-14
- รูปที่ 2.5.3-3 เครื่องตรวจจับความร้อน (Heat detector) ไว้ที่เพดานของสำนักงาน 2-14
- รูปที่ 2.5.3-4 ถังแอร์โฟมดับเพลิงภายในโครงการ 2-14
- รูปที่ 2.6-1 ภาพขณะรองรับสารเคมีในระหว่างการสูบน้ำถ่ายเคมีภัณฑ์ 2-21
- รูปที่ 2.6.1-1 Boom หรือ Oil Fence ที่เก็บประจำไว้ที่ห้องเก็บอุปกรณ์ทั้งสองด้านของท่าเทียบเรือ 2-24
- รูปที่ 2.7.1-1 ระบบป้องกันอัคคีภัยภายในบริเวณพื้นที่โครงการ 2-28

รูปที่ 2.7.1-2 ป้ายบังคับและป้ายเตือนต่างๆ ภายในโครงการ	2-29
รูปที่ 2.8-1 เครื่องกระตุกหัวใจไฟฟ้าชนิดอัตโนมัติ(AED)	2-36
รูปที่ 2.9-1 แผนผังการบังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินของบริษัท เอ็มซี สยาม โลจิสติกส์ จำกัด	2-37
รูปที่ 3.1.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งทั้ง 5 จุด	3-2
รูปที่ 3.1.2-1 การตรวจวัดความเข้มข้น Styrene ณ จุดห่างจากจุดขนถ่าย Styrene	3-9
รูปที่ 3.1.2-2 การตรวจวัดความเข้มข้น Toluene ณ จุดห่างจากจุดขนถ่าย Toluene	3-9
รูปที่ 3.1.2-3 การตรวจวัดความเข้มข้น Styrene ณ จุดทำการขนถ่ายที่ตัวบุคคล	3-9
รูปที่ 3.1.2-4 การตรวจวัดความเข้มข้น Toluene ณ จุดทำการขนถ่ายที่ตัวบุคคล	3-9
รูปที่ 3.1.3-1 การเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดินทั้ง 4 จุด	3-13

สารบัญกราฟ

หน้า

กราฟที่ 3.1.1-1 ความผันแปรของค่า pH ของน้ำในบ่อ Oil separator ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566	3-5
กราฟที่ 3.1.1-2 ความผันแปรของค่า SS ของน้ำในบ่อ Oil separator ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566	3-5
กราฟที่ 3.1.1-3 ความผันแปรของค่า TDS ของน้ำในบ่อ Oil separator ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566	3-5
กราฟที่ 3.1.1-4 ความผันแปรของค่า BOD ของน้ำในบ่อ Oil separator ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566	3-5
กราฟที่ 3.1.1-5 ความผันแปรของค่า COD ของน้ำในบ่อ Oil separator ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566	3-5
กราฟที่ 3.1.1-6 ความผันแปรของค่า Oil & Grease ของน้ำในบ่อ Oil separator ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566	3-5
กราฟที่ 3.1.1-7 แสดงการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของค่า pH ของน้ำในบ่อ Oil separator ในช่วงระหว่างปี พ.ศ.2562-2566	3-7
กราฟที่ 3.1.1-8 แสดงการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของค่า SS ของน้ำในบ่อ Oil separator ในช่วงระหว่างปี พ.ศ.2562-2566	3-7
กราฟที่ 3.1.1-9 แสดงการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของค่า TDS ของน้ำในบ่อ Oil separator ในช่วงระหว่างปี พ.ศ.2562-2566	3-7
กราฟที่ 3.1.1-10 แสดงการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของค่า BOD ของน้ำในบ่อ Oil separator ในช่วงระหว่างปี พ.ศ.2562-2566	3-7
กราฟที่ 3.1.1-11 แสดงการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของค่า COD ของน้ำในบ่อ Oil separator ในช่วงระหว่างปี พ.ศ.2562-2566	3-7
กราฟที่ 3.1.1-12 แสดงการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของค่า Oil & Grease ของน้ำในบ่อ Oil separator ในช่วงระหว่างปี พ.ศ.2562-2566	3-7
กราฟที่ 3.1.2-1 ความผันแปรการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี (ในหน่วย ppm) ที่วัดขณะ ทำการขนถ่ายสไตรีนและโทลูอิน ของ บริษัท เอ็มซี สยาม โลจิสติกส์ จำกัด	3-11

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 1.8-1 ชนิดของเคมีภัณฑ์และปริมาณของถัง	1-13
ตารางที่ 1.11.1-1 รายชื่อเคมีภัณฑ์ที่ขนถ่ายทั้งเข้าและออกผ่านโครงการ ตั้งแต่เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566	1-27
ตารางที่ 2.1-1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการด้านคมนาคม	2-1
ตารางที่ 2.5.3-1 อุปกรณ์ความปลอดภัยสำหรับระบบดับเพลิง ป้องกันสารเคมี และความคุมและกำจัดสารเคมี	2-15
ตารางที่ 2.6.1-1 ลักษณะและสีของพื้นผิวหน้าที่ปนเปื้อนคราบน้ำมันในปริมาณต่างๆ	2-23
ตารางที่ 2.7.2-1 หมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานที่จะต้องติดต่อและแจ้งเหตุเมื่อเกิดอุบัติเหตุ การระเบิดและอัคคีภัย	2-30
ตารางที่ 3.1-1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการด้านคมนาคม	3-1
ตารางที่ 3.1.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง	3-4
ตารางที่ 3.1.1-2 เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อ Oil separator ของ บริษัท เอ็มซี สยาม โลจิสติกส์ จำกัด	3-6
ตารางที่ 3.1.2-1 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี (ในหน่วย ppm) ที่วัดขณะ ทำการขนถ่ายสไตรีนและโทลูอิน ของ บริษัท เอ็มซี สยาม โลจิสติกส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566	3-11
ตารางที่ 3.1.2-2 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี (ในหน่วย ppm) ที่วัดขณะ ทำการขนถ่ายโทลูอินและสไตรีน ของ บริษัท เอ็มซี สยาม โลจิสติกส์ จำกัด ในช่วงระหว่างปี พ.ศ.2562-2566	3-12
ตารางที่ 3.1.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพดินภายในโครงการปี พ.ศ.2565	3-13
ตารางที่ 3.1.3-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินภายในโครงการปี พ.ศ.2566	3-14
ตารางที่ 3.1.3-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพดินภายในโครงการตั้งแต่ปี พ.ศ.2562-2566	3-14
ตารางที่ 3.1.3-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินภายในโครงการตั้งแต่ปี พ.ศ.2562-2566	3-15
ตารางที่ 3.1.4-1 สถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ	3-17
ตารางที่ 3.1.4-2 สถิติอุบัติเหตุย้อนหลังภายในโครงการ	3-18